



Edición 01/09

# AR-30

## Material altamente exotérmico y aislante en forma de manguitos prefabricados para fundición de hierro y acero.

### Propiedades y empleo:

AR-30 es el material empleado por Manguitos Arrosi en la fabricación de manguitos de diámetro superior a 100 mm., destinados al mazarotaje de piezas fundidas en hierro, acero y todas las aleaciones de estos metales.

El proceso de elaboración de los manguitos en calidad AR-30 garantiza una densidad de entre 0,50 g/cm<sup>3</sup> y 0,80 g/cm<sup>3</sup>, con un pico superior a los 1600°C como consecuencia de la reacción exotérmica.

Los manguitos en calidad AR-30 han sido pensados para moldeo manual, moldeo a presión y sacudida, sopladora y proyectora de arena en fundición de hierro, acero y todas las aleaciones de estos metales:

- Acero al carbono
- Acero de alta y baja aleación
- Acero inoxidable
- Acero Hadfield
- Hierro maleable
- Hierro gris
- Hierro nodular
- Hierro de alta y baja aleación

No se aconseja su uso en fundición de aluminio, cobre y aleaciones de estos metales.

### Formas y tamaños

Manguitos Arrosi moldea los manguitos exotérmicos aislantes de calidad AR-30 en diferentes formas y tamaños, hasta un diámetro de 400 mm., siendo las más habituales:

- Manguitos cilíndricos
- Manguitos cónicos-estrangulados
- Manguitos atmosféricos
- Manguitos estrangulados con tapa K, en una sola pieza<sup>1</sup>
- Manguitos esféricos F, en una sola pieza<sup>1</sup>
- Manguitos esféricos K, en una sola pieza<sup>1</sup>

También se personalizan<sup>1</sup> formas y dimensiones en base a las necesidades y requerimientos del cliente.

Para mayor detalle, referirse al catálogo de manguitos AR-30.

### Almacenamiento

Almacenar en lugar cubierto y seco.

### Precauciones

Manténgase alejado de focos de calor intenso que puedan prenderlo. En caso de incendio accidental, extinguirlo con arena silíceo. Nunca con agua.

<sup>1</sup> Bajo demanda