



Edición 01/09

AR-DU

Material altamente exotérmico y aislante en forma de manguitos prefabricados para fundición de hierro y acero.

Propiedades y empleo:

AR-DU es el material empleado por Manguitos Arrosi en la fabricación de manguitos de diámetro igual o inferior a 100 mm., destinados al mazarotaje de piezas fundidas en hierro, acero y todas las aleaciones de estos metales.

El proceso de elaboración de los manguitos en calidad AR-DU garantiza una densidad de entre 0,50 g/cm³ y 0,80 g/cm³, con un pico superior a los 1600°C como consecuencia de la reacción exotérmica.

Los manguitos en calidad AR-DU han sido pensados para moldeo manual, moldeo a presión y sacudida, sopladora y proyectora de arena en fundición de hierro, acero y todas las aleaciones de estos metales:

- Acero al carbono
- Acero de alta y baja aleación
- Acero inoxidable
- Acero Hadfield
- Hierro maleable
- Hierro gris
- Hierro nodular
- Hierro de alta y baja aleación

No se aconseja su uso en fundición de aluminio, cobre y aleaciones de estos metales.

Formas y tamaños

Manguitos Arrosi moldea los manguitos exotérmicos aislantes de calidad AR-DU en diferentes formas y tamaños, hasta un diámetro de 100 mm., siendo las más habituales:

- Manguitos cilíndricos
- Manguitos cónicos-estrangulados
- Manguitos atmosféricos

También se personalizan¹ formas y dimensiones en base a las necesidades y requerimientos del cliente.

Para mayor detalle, referirse al catálogo de manguitos AR-DU.

Almacenamiento

Almacenar en lugar cubierto y seco.

Precauciones

Manténgase alejado de focos de calor intenso que puedan prenderlo. En caso de incendio accidental, extinguirlo con arena silíceas. Nunca con agua.

¹ Bajo demanda