



Edición 01/09

AR-ED

Material altamente exotérmico y aislante en forma de manguitos prefabricados para fundición de hierro y acero.

Propiedades y empleo:

AR-ED es el material empleado por Manguitos Arrosi en la fabricación de manguitos de diámetro igual o inferior a 150 mm., destinados al mazarotaje de piezas fundidas en hierro, acero y todas las aleaciones de estos metales.

El proceso de elaboración de los manguitos en calidad AR-ED garantiza una densidad de entre 0,60 g/cm³ y 0,90 g/cm³, con un pico superior a los 1600°C como consecuencia de la reacción exotérmica.

Los manguitos en calidad AR-ED han sido pensados para moldeo manual, moldeo presión y sacudida, sopladora y proyectora de arena en fundición de hierro, acero y todas las aleaciones de estos metales:

- Acero al carbono
- Acero de alta y baja aleación
- Acero inoxidable
- Acero Hadfield
- Hierro maleable
- Hierro gris
- Hierro nodular
- Hierro de alta y baja aleación

No se aconseja su uso en fundición de aluminio, cobre y aleaciones de estos metales.

Formas y tamaños

Manguitos Arrosi moldea los manguitos exotérmicos aislantes de calidad AR-ED en diferentes formas y tamaños, hasta un diámetro de 150 mm., siendo las más habituales:

- Manguitos estrangulados con tapa K, en una sola pieza
- Manguitos esféricos F, en una sola pieza
- Manguitos esféricos K, en una sola pieza

También se personalizan¹ formas y dimensiones en base a las necesidades y requerimientos del cliente.

Para mayor detalle, referirse al catálogo de manguitos AR-ED.

Almacenamiento

Almacenar en lugar cubierto y seco.

Precauciones

Manténgase alejado de focos de calor intenso que puedan prenderlo. En caso de incendio accidental, extinguirlo con arena silíceo. Nunca con agua.

¹ Bajo demanda